

CopraBond K CoCr-Fräsrohlinge

Coprabond K ist ein nickel- und berylliumfreier Kobalt-Chrom-Fräsblank, speziell für die Anforderungen der CAD/CAM Technik konfiguriert. Das Material ist gut spanbar und homogen, sowie uneingeschränkt laserfähig.

Verblendkeramiken: Alle handelsüblichen Aufbrennkeramiken mit einem WAK von 13,9-14,9 $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$ (20 - 600°C) für NEM-Gerüste.

Technische Daten

Zusammensetzung: Co 61,0% Cr 28,0% W 8,5% Mn 0,25% Fe <0,5% Si 1,65% C <0,1
Dichte: 8,3g / cm³
Vickershärte: 285 HV 10
Elastizitätsmodul: 190.000 MPa (N/mm⁻²)
WAK: 14,1 $\mu\text{m}/\text{m}\cdot\text{K}$ (20 - 600°C)
Bruchdehnung: 10%
CE-Kennzeichnung: **CE** 0483

Angewandte Normen: DIN EN ISO 22674:2006, Typ 4
Herstellung und Prüfung gemäß DIN EN ISO 13485 / DIN EN ISO 9001:2000
nach Anhang V MP-Richtlinie 93/42/EWG

