



### Calidia Pro 5x white


- Frässystem mit 5 Achsen (5 Servomotoren für Simultanbearbeitung).
  - 4. Achse durch ein Harmonic Drive Getriebe bis zu +/- 30° schwenkbar
  - 5. Achse ist eine 360°-Drehachse mit Präzisionsuntersetzung von Harmonic Drive.
  - Trockenbearbeitung für Zirkonoxid, Aluminiumoxid, PMMA, Composite, Aufbiss-Schienen-Kunststoffe, Wachs und alle handelsüblichen Modellwerkstoffe.
  - Bearbeitung von bis zu 50 Einheiten in einem Blank
  - Mechanischer Maschinenaufbau in solider Portalbauweise aus Edelstahl
  - Hohe und sichere Positionier- und Fräsgeschwindigkeiten durch direkte Servoansteuerung.
  - Hochauflösende Geberrückführung der Motoren, von bis zu 160.000 Impulsen pro Umdrehung, schließt Genauigkeits- und Schrittverluste aus und ermöglicht eine unbeaufsichtigte Produktion.
  - Qualitätskugelrollspindeln in x,y und z Achse ermöglichen eine Wiederholgenauigkeit von bis zu 0.01 mm.  
Werkzeugwechselsystem mit 16 Werkzeugplätzen und digitalem Werkzeuglängenmesssystem, weitere Werkzeugplätze erweiterbar.
- Hochfrequenz-Spindel von „IBAG Switzerland mit einem pneumatischen Direktwechselsystem für 6 mm Spannzangenaufnahme und einer maximalen Drehzahl von 60.000 u/min. Andere Spannzangen in 3mm und 4mm auf Anfrage.
  - Motorensteuerung mit Servoreglern der Firma Jenaer Antriebstechnik.
  - CNC-Steuerung mit autarkem Ansteuerungssystem, sowie für das System programmierte Direktansteuerung um die abgestimmte CAM-Software mit Fräsdaten zu versorgen. Das Steuerungsmodul übernimmt die Überwachung der Werkzeuge auch im Nachtbetrieb.
  - Steuerung mit Polynomfunktion zur Berechnung von geraden STL-Linien in Polynome für harmonischen Lauf der Maschine und Optimierung von Oberflächen.
  - Front-Bedienung über Tablet PC - Steuer-PC auf Windows 7 Basis.
  - Maschinenstatusanzeige über farbiges LED-System im Arbeitsraum.
  - Innenraumkamera für Fernwartung und Fräsverlaufüberwachung.
  - Die Absaugführung unter dem Zentrum des Blanks ermöglicht eine extrem effiziente Saugleistung

Transportsystem	Trageschienen, Gabelstapler, Hubwagen, Kran
Stromversorgung	110/230 Volt, 50 – 60 Hz
Druckluft	7 - 8 bar
Maße	B 785 mm, H 1850 mm, T 785 mm
Gewicht	350kg

# Calidia Pro 5x Black

- Alle oben genannten Eigenschaften plus:
- Erweiterung für Nassbearbeitung von Kobalt-Chrom und Titan.
- Unterstelltisch (im Maschinendesign) mit integrierten Kühlschmiermittelbehälter und Kühlschmierkreislauf inkl. Filtersystem und Pumpe


Maße	B 785 mm, H 1850 mm, T 785 mm
Gewicht	380 kg

 Made in Germany

# Calidia Pro 5x Blue

- Alle oben genannten Eigenschaften plus:
- Erweiterung für das Schleifen von Lithium-Disilikatkeramiken (Blue Blocks)
- und Feldspatkeramiken.
- Zweiter Behälter inkl. Filtersystem und Pumpe für das spezielle Keramik Schmier-/Kühlmittel.


Maße	B 785 mm, H 1850 mm, T 785 mm
Gewicht	400 kg

 Made in Germany

# Calidia Pro 5x Blue $\alpha$

- Alle oben genannten Eigenschaften plus:
- Materialwechsler für 4 Rohlinge / Blanks.

Maße	B 785 mm, H 1850 mm, T 785 mm
Gewicht	430 kg

 Made in Germany

White Peaks Dental Systems GmbH & Co. KG  
Langeheide 9  
D-45239 Essen – Germany

Phon: +49-281-206458-0  
Fax: +49-281-206458-13  
Mail: [info@white-peaks-dental.de](mailto:info@white-peaks-dental.de)  
web: [www.wite-peaks-dental.de](http://www.wite-peaks-dental.de)